

## D.11.03.02

## WIATY PRZYSTANKOWE

### 1. WSTĘP

#### 1.1. Przedmiot STWiORB

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (STWiORB) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem wiat przystankowych w ramach zadania: : „**Budowa peronów w ciągu dróg powiatowych zlokalizowanych na terenie Powiatu Grudziądzkiego**”.

#### 1.2. Zakres stosowania STWiORB

STWiORB stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

#### 1.3. Zakres robót objętych STWiORB

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z:

- Wykonaniem wiat przystankowych

#### 1.4. Określenia podstawowe

**Wiata przystankowa** – konstrukcja zaprojektowana jako osłona dla pasażerów przebywających na przystankach autobusowych, tramwajowych czy peronach kolejowych. Wiaty przystankowe zalicza się do zbioru obiektów małej architektury miejskiej, czyli do tak zwanych mebli miejskich.

#### 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w STWiORB. „Wymagania ogólne”

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, STWiORB, poleceniami Inspektora Nadzoru.

## 2. MATERIAŁY

#### 2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

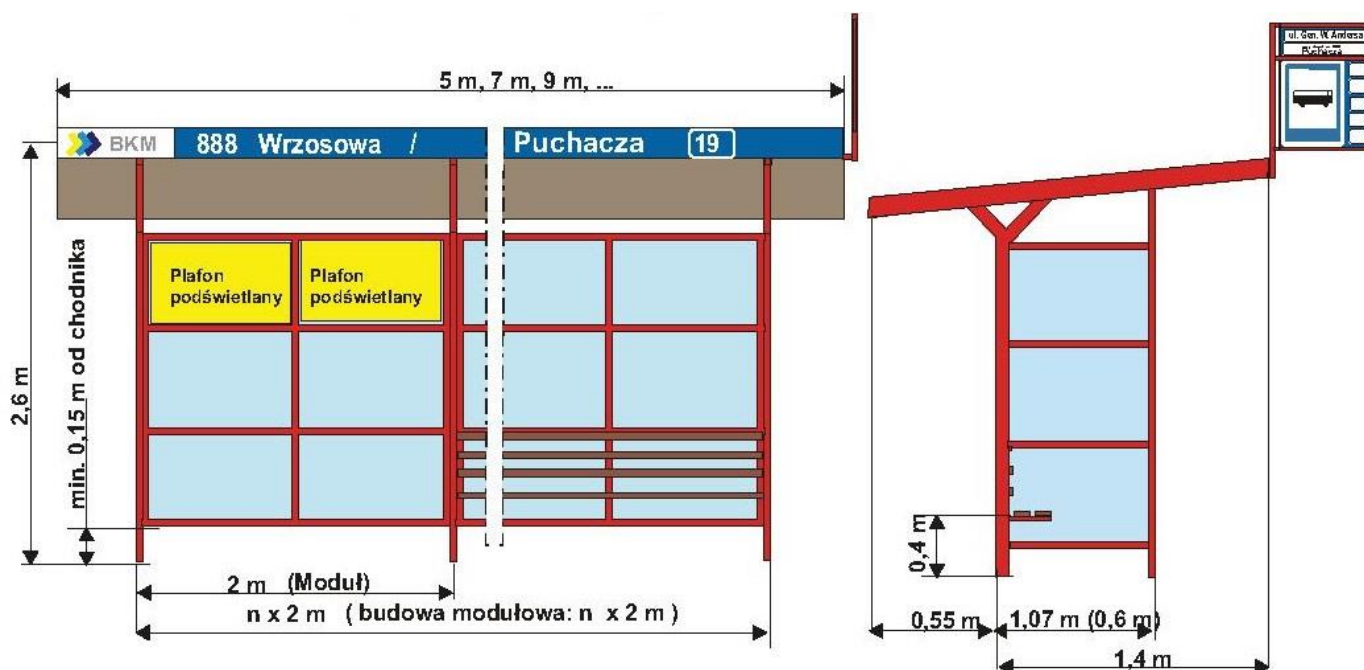
Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w STWiORB DM.00.00.00. „Wymagania ogólne”

#### 2.2. Materiały i wymogi konstrukcyjne

- Konstrukcja nośna wiaty (profile zamknięte o przekroju prostokątnym), listwy i kształtowniki obróbki wykonane ze stali - **wg. projektu BKM**.
- Elementy stalowe zabezpieczenie antykorozyjnie poprzez **ocynkowanie ogniowe** i malowanie proszkowe na kolor czerwony - RAL 3020.
- Konstrukcja ścian osłonowych wiaty wypełnione szybami ze szkła bezpiecznego i wymiarach

- 0,6 m x 0,99 m.
- Mocowanie szyb na całej długości krawędzi z zastosowaniem podkładek (uszczeliek) gumowych.
  - Pokrycie dachu wykonane z poliwęglanu komórkowego dymionego.
  - Siedzisko ławki (2 szczeble) i oparcie (3 szczeble) wykonane z kompozytu lub z drewna bejcowane i lakierowane na jasny brąz. Ławki zamontowane w modułach z prawej strony wiaty.
  - Wzdłuż wiaty rynna z odprowadzeniem wody deszczowej rurą na chodnik.
  - Wiaty wyposażona w stelaż wykonany do zamocowania znaku D-15, wraz z ekranami z tworzywa kompozytowego (lakierowanych płyt aluminiowych o grubości 0,3mm połączonych warstwą polietylenu o niskiej gęstości)
  - z naklejonymi znakami D-15 z folii odbłaskowej oraz polami do naklejenia nr linii, nazwy ulicy i nazwy przystanku - stelaż skierowany w kierunku jezdni lub nad zadaszenie wiaty, w zależności do odległości do skrajni jezdni.
  - Konstrukcja stelaża znaku D-15 (typ stelaża) stosowna do ilości obsługiwanych linii komunikacyjnych na przystanku przeznaczonym do montażu wiaty.
  - Do czoła zadaszenia wiaty zamocowana tablica informacyjna z tworzywa kompozytowego (lakierowanych płyt aluminiowych o grubości 0,3mm połączonych warstwą polietylenu o niskiej gęstości) z logo, nazwą i numerem przystanku, numerami linii
  - Dobór materiałów powinien być zgodny z wymogami wytrzymałościowymi dla konstrukcji stalowych.
  - Jako wiatę przyjmuje się obiekt składający się z 3 modułów po 2 m (długość zadaszenia 7 m).
  - Ilość podświetlanych plafonów - zgodnie z uzgodnieniem z Zamawiającym
  - Szerokość wiaty wynosi 1,07 m lub 0,6 m, stosownie do parametrów chodnika (peronu) i rozmieszczenia mediów w gruncie.

Rys. 1. Wzór plastyczny wiaty



### **3. SPRZĘT**

#### **3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu**

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w STWIORBSW-00.00. „Wymagania ogólne” pkt 3.

#### **3.2. Sprzęt do wykonania robót**

Roboty związane z ustawieniem wiaty przystankowej należy wykonywać ręcznie, z wykorzystaniem urządzeń pomocniczych zaakceptowanych przez Inspektora Nadzoru.

### **4. TRANSPORT**

#### **4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu**

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w STWiORB DM.00.00.00. „Wymagania ogólne” pkt 4.

#### **4.2. Transport materiałów**

- Transport elementów wiaty przystankowej może odbywać się dowolnym środkiem transportowym. Elementy konstrukcyjne wiaty nie powinny wystawać poza gabaryt środka transportu.
- Elementy dłuższe należy przewozić w opakowaniach producenta.
- Elementy montażowe i połączenia zaleca się przewozić w pojemnikach producenta.
- Elementy wiat należy przewozić w warunkach zabezpieczających wyroby przed korozją i uszkodzeniami mechanicznymi.
- Transport mieszanki betonowej powinien zapewnić niezmienność składu mieszanki oraz nie powinien powodować segregacji składników lub zanieczyszczenia mieszanki.

### **5. WYKONANIE ROBÓT**

#### **5.1. Ogólne zasady wykonania robót**

Ogólne zasady wykonania robót podano w STWIORB DM.00.00.00. „Wymagania ogólne”

#### **5.2. Wykonanie wiaty przystankowej**

Przed wykonaniem właściwych robót należy, na podstawie Dokumentacji Projektowej, SST i wskazań Inspektora Nadzoru określić lokalizację wiaty.

Konstrukcja, wymiary i kolorystyka ustawianej wiaty powinna zostać uzgodniona z Inwestorem i zarządzającego drogą Sposób wykonania wiaty przystankowej powinien być zgodny z zaleceniami producenta wiaty.

## 6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

### 6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w STWIORB DM.00.00.00. „Wymagania ogólne”

#### 6.1.1. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien przedstawić Inspektorowi Nadzoru :

- deklarację zgodności na konstrukcję wiaty przystankowej akceptowaną przez zarządzającego drogą,
- deklarację zgodności na materiały: kształtowniki stalowe, cement i inne.

Z uwagi na nieskomplikowany charakter robót betonowych, na wniosek Wykonawcy, Inspektor Nadzoru może zwolnić go z potrzeby wykonywania badań materiałów do tych robót.

#### 6.1.2. Badania w czasie wykonywania i odbioru robót

##### Badania materiałów w czasie wykonywania robót

Wszystkie materiały dostarczone na budowę z deklaracjami zgodności producenta powinny być sprawdzone w zakresie powierzchni wyrobu i jego wymiarów.

##### Kontrola w czasie wykonywania i odbioru robót

W czasie wykonywania i odbioru robót należy zbadać:

- zgodność wykonania wiaty z Dokumentacją Projektową (lokalizacja, wymiary, kolor),
- zachowanie dopuszczalnych odchyłek wymiarów, zgodnie z katalogiem (informacją) producenta wiaty,
- poprawność wykonania fundamentów pod słupki,
- poprawność montażu wiaty przystankowej, zgodnie z katalogiem (informacją) producenta wiaty.

## 7. OBMIAR ROBÓT

### 7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w STWIORB SW-00.00. „Wymagania ogólne” pkt 7. Obmiar robót powinien być dokonany na budowie, w obecności Inspektora Nadzoru. Obmiar robót wymaga akceptacji Inspektora Nadzoru

### 7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest 1 szt. (sztuka) wykonanej wiaty przystankowej o określonych gabarytach, na podstawie Dokumentacji Projektowej i pomiaru w terenie.

## 8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robót podano w STWIORB DM.00.00.00. „Wymagania ogólne”

## 9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

### 9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w STWIORB DM.00.00.00. „Wymagania ogólne” pkt 9.

### 9.2. Cena jednostki obmiarowej

Płatność za 1 szt. wykonanej wiaty przystankowej będzie dokonana na podstawie obmiaru i oceny jakości robót i materiałów w oparciu o pomiary i wyniki badań.

Cena wykonania robót obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- zakup i dostarczenie na miejsce wbudowania elementów wiaty przystankowej,
- wykonanie fundamentów,
- montaż wiaty przystankowej zgodnie z zaleceniami producenta wiaty,
- przeprowadzenie badań i pomiarów wymaganych w n/n SST,
- uporządkowanie terenu.

## 10. PRZEPISY ZWIĄZANE

- |                       |  |
|-----------------------|--|
| - PN-EN 10025:2002    | Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych. Warunki techniczne dostawy.                     |
| - PN-91/H-93010       | Stal. Kształtowniki walcowane na gorąco.   |
| - PN-87/H-93461.15    | Kształtowniki stalowe gięte na zimno otwarte, określonego przeznaczenia. Kształtowniki na poręcz drogową, typ B. |
| - PN-B-03264          | Konstrukcje betonowe żelbetowe i sprężone. Obliczenia statyczne i projektowanie.                                 |
| - PN-B-06250          | Beton zwykły.  |
| - PN-B-06251          | Roboty betonowe i żelbetowe. Wymagania techniczne.   |
| - PN-B-06712          | Kruszywa mineralne do betonu.  |
| - PN-B-19701          | Cement. Cement powszechnego użytku. Skład, wymagania i ocena zgodności.  |
| - PN-B-23010          | Domieszki do betonu. Klasyfikacja i określenia.  |
| - PN-B-32250          | Materiały budowlane. Woda do betonów i zapraw.   |
| - PN-EN 10025:2002    | Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych. Warunki techniczne dostawy.                     |
| - PN-EN ISO 1461:2000 | Cynkowanie ogniowe elementów ze stali - Wymagania i metody testowe.  |
| - BN-87/5028-12       | Gwoździe budowlane. Gwoździe z trzpieniem gładkim, okrągłym i kwadratowym.                                       |
| - BN-88/6731-08       | Cement. Transport i przechowywanie.  |
| - BN-80/6775-03.01    | Prefabrykaty budowlane z betonu. Elementy nawierzchni dróg,  |
| - BN-73/0658-01       | Rury stalowe profilowe ciągnięte na zimno. Wymiary   |